

*FRANTOI MOBILI*



*officine*  
**PICCINI**®

*FRANTOI MOBILI*

**PITRACK**

*110/70 B - 130/85 B - 130/100 B*

I gruppi mobili PITRACK sono realizzati per la produzione di inerti, per la frantumazione primaria in cave, per il riciclaggio di materiali da costruzione. Utilizzabili con minerali e rocce di qualsiasi tipo anche se particolarmente dure ed abrasive.

Sono gruppi in grado di realizzare una consistente riduzione dei costi di produzione garantendo prestazioni elevate.

Facili nel trasporto e veloci nella messa in funzione sono macchine affidabili, conformi alle norme sulla sicurezza ed a quelle ambientali.

Particolare attenzione è stata messa nella progettazione per facilitare le operazioni di controllo e di manutenzione e per snellire le operazioni di messa in sagoma per il trasporto:

- ripiegamento idraulico delle sponde e della tramoggia
- ripiegamento idraulico del nastro nel trasporto
- by-pass nella canale dello scarico sotto l'alimentatore
- cingolatura sovradimensionata
- gruppo elettrogeno.
- quadro comandi corredato da sistemi automatici di sicurezza e blocco elettrico per avaria macchine.

Il gruppo può essere attrezzato con diversi optional che permettono di soddisfare le richieste specifiche per qualsiasi applicazione.

Le macchine di frantumazione BP sono frantoi di grandi capacità e di grande robustezza, lavorano bene sia materiale di riciclaggio che roccia anche più abrasiva e dura, garantendo una produzione alta e di ottima fattura.

Un telaio forte progettato, come tutto il gruppo del resto, con disegno 3D per assicurarsi di dimensionare esattamente le strutture senza alcun peso non necessario rende il gruppo manovrabile e sicuro anche su terreni non facili.

Può lavorare come gruppo primario a se stante ma anche abbinato al gruppo mobile di vagliatura e al gruppo secondario di frantumazione.



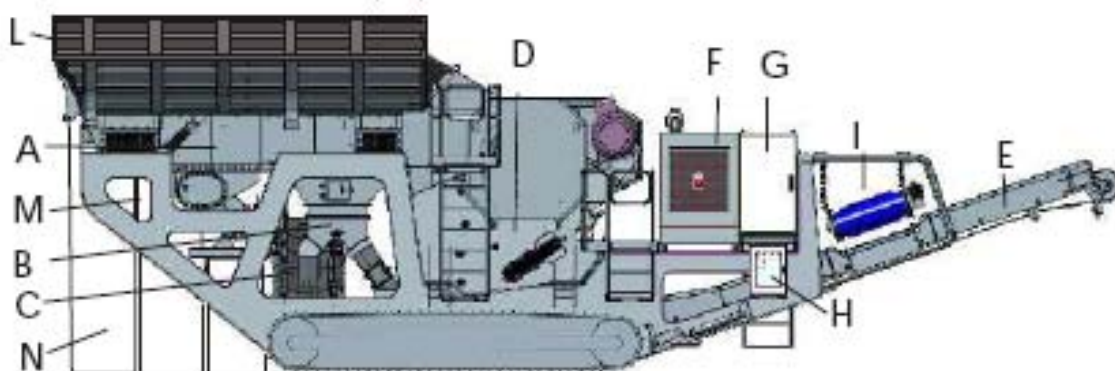
**FRANTOI MOBILI**

**PITRACK**

110/70 B - 130/85 B - 130/100 B

**Caratteristiche tecniche**

<b>MACCHINA DI FRANTUMAZIONE</b>		110/70 B	130/85 B	130/100 B	
Capacità tramoggia con sovrasponde		11 m <sup>3</sup>	12 m <sup>3</sup>	18 m <sup>3</sup>	
Capacità tramoggia		6 m <sup>3</sup>	7 m <sup>3</sup>	13,5 m <sup>3</sup>	
Macchina di alimentazione	A	AVC 90	AVC 110	AVC 130	Alimentatore a vibrazione combinata capace di una prevagliatura del materiale fine o di scarto.
Canala by-pass	B				Convoglia il materiale o sul nastro del frantumato o a scarto tramite nastro laterale.
Macchina di frantumazione	D	110/70 B 1100x750	130/85 B 1300x860	130/100 B 1300x970	Apertura bocca massima.
Produzione		100-275 T/h	135-410 T/h	152-494 T/h	In funzione dell'apertura di regolazione o "scartamento mascelle".
Nastro estrattore	E	NTS 110/10,5	NTS 120/11,5	NTS 120/11,5	
Gruppo elettrogeno	F	200 KVA	300 KVA	325 KVA	Gruppo elettrogeno con autonomia di serbatoio di 8/10 ore giornaliere.
Peso		57.500 kg	74.500 Kg	111.000 Kg	
Quadro potenze	G				Tutte le macchine a bordo sono azionate da motori elettrici.
Quadro comandi	H				
Impianto idraulico					Movimenta cingoli e pistoni gruppo (stabilizzatori, canale by-pass, ecc.)
Optionals NTS 65/4	C	1.000 Kg	1.000 Kg	2.000 Kg	
Deferizzatore a nastro Sm100	I	2.200 Kg	2.200 Kg	2.200 Kg	
Sovrasponde	L	1.450 Kg	1.700 Kg	1.700 Kg	
Protezione	N	450 Kg	600 Kg	600 Kg	
Nebulizzatore acqua		380 Kg	500 Kg	500 Kg	
Peso con optionals		62.980 Kg	80.500 Kg	118.000 Kg	

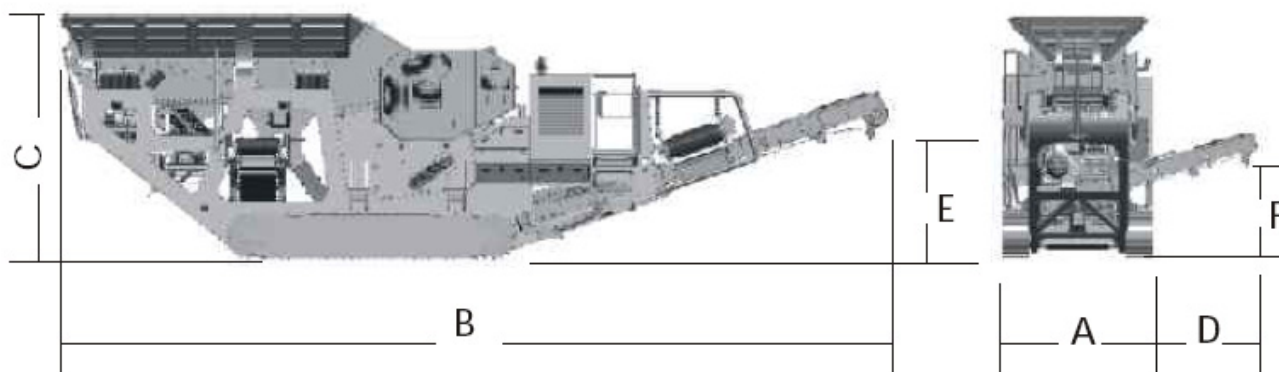


FRANTOI MOBILI

PITRACK

110/70 B - 130/85 B - 130/100 B

### Dimensioni



### Lavoro

mm	110/70 B	130/85 B	130/100 B
A	2805	3.285	3.300
B	14.980	16.200	16.500
C	4.470	5.000	6.200
D	1.945	2.100	4.000
E	2.635	2.805	3.000
F	2.070	2.210	2.900

### Trasporto

mm	110/70 B	130/85 B	130/100 B
Larghezza	2.805	3.285	3.300
Lunghezza	15.320	16.400	16.000
Altezza	3.770	4.320	4.000

Le caratteristiche, foto e dimensioninon sono impegnative e la Officine Piccini SpA si riserva il diritto di apportare modifiche per ragioni tecniche e commerciali senza preavviso.

*FRANTOI MOBILI*

**PITRACK**

*FCS-91 - FCS-108*

I gruppi mobili secondari di frantumazione facili nel trasporto e veloci nella messa in funzione sono macchine affidabili, conformi alle norme sulla sicurezza ed a quelle ambientali. Particolare attenzione è stata posta nella progettazione per facilitare le operazioni di controllo e di manutenzione e per snellire le operazioni di messa in sagoma per il trasporto:

-gruppo elettrogeno.

-quadro comandi corredato da sistemi automatici di sicurezza e blocco elettrico per avaria macchine.

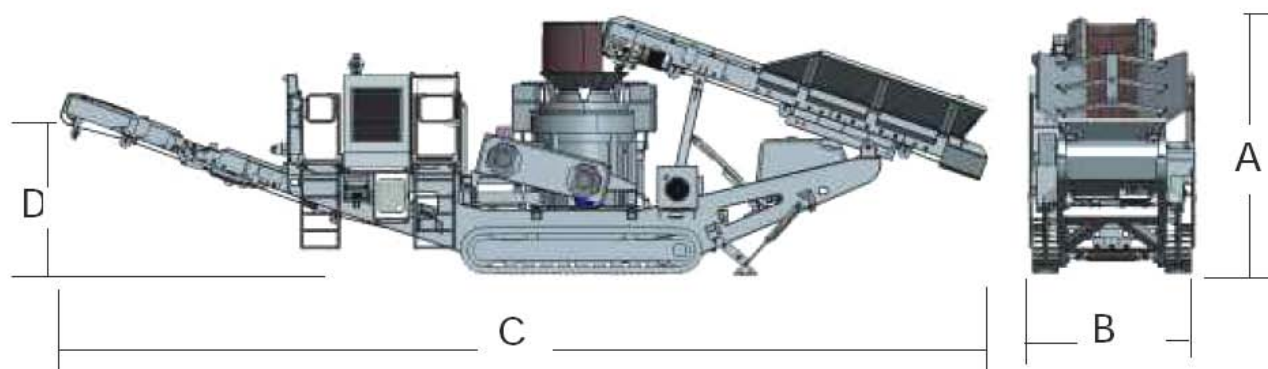
Il gruppo può essere attrezzato con diversi optional che permettono di soddisfare le richieste specifiche per qualsiasi applicazione.



**Caratteristiche tecniche**

Frantoio conico secondario	FCS-91	FCS-108
Produzione	110-245 T/h	146-440 T/h
Peso senza optional	34.700 Kg	40.500 Kg
Gruppo elettrogeno	200 Kva	250 Kva
Nastro alimentatore	NTS 100/6,3	NTS 100/6,3
Nastro estrattore	NTS 80/9,5	NTS 100/10

Gruppo elettrogeno con autonomia di serbatoio di 8/10 ore giornaliere  
 Impianto idraulico per movimentazione cingoli e pistoni gruppo  
 Tutte le macchine a bordo del gruppo sono azionate da motori elettrici

**Dimensioni**

Lavoro	mm			
	A	B	C	D
FCS-91	4.325	2.700	15.500	2650
FCS-108	4.890	2.700	16.320	2840

Trasporto	mm		
	Lunghezza	Altezza	Larghezza
FCS-91	14.765	3.395	2.960
FCS-108	15.645	3.900	2.960

Le caratteristiche, foto e dimensioninon sono impegnative e la Officine Piccini SpA si riserva il diritto di apportare modifiche per ragioni tecniche e commerciali senza preavviso.

*FRANTOI MOBILI*

*PISCREEN*

*W400/2 – W400/3 – W500/2 – W500/3*

I gruppi mobili di vagliatura facili nel trasporto e veloci nella messa in funzione sono macchine affidabili, conformi alle norme sulla sicurezza ed a quelle ambientali. Particolare attenzione è stata posta nella progettazione per facilitare le operazioni di controllo e di manutenzione e per snellire le operazioni di messa in sagoma per il trasporto.

-gruppo elettrogeno.

-quadro comandi corredato da sistemi automatici di sicurezza e blocco elettrico per avaria macchine.

Il gruppo può essere attrezzato con diversi optional che permettono di soddisfare le richieste specifiche per qualsiasi applicazione.



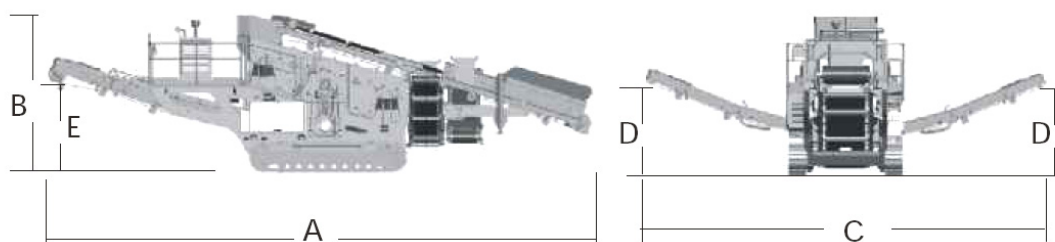
**FRANTOI MOBILI****PISCREEN**

W400/2 – W400/3 – W500/2 – W500/3

**caratteristiche tecniche**

Macchina di selezione	W400/2	W400/3	W500/2	W500/3
Portata massima consigliabile	230 T/h	230 T/h	330 T/h	330 T/h
Peso senza optional	27.000 kg	29.400 Kg	31.300 Kg	34.100 Kg
Gruppo elettrogeno	80 Kva	80 Kva	100 Kva	100 Kva
Nastro principale	NTU 100/8	NTU 100/8	NTU 100/8	NTU 100/8
Nastro estrattore sabbia	NTS 110/9	NTS 110/9	NTS 110/9	NTS 110/9
2 Nastri estrattori laterali	NTS 60/6	NTS 60/7	NTS 60/6	NTS 60/7
Terzo nastro estrattore		NTU 60/8		NTU 60/8

Gruppo elettrogeno con autonomia di serbatoio di 8/10 ore giornaliere  
 Impianto idraulico per movimentazione cingoli e pistoni gruppo  
 Tutte le macchine a bordo del gruppo sono azionate da motori elettrici

**Dimensioni**

Lavoro	mm				
	A	B	C	D	E
W400/2	13.930	4.060	10.200	2370	2550
W400/3	14.060	4.470	12.130	2490	2550
W500/2	14.000	4.600	11.060	2590	2550
W500/3	14.200	4.900	13.080	2620	2550

Trasporto	mm		
	Lunghezza	altezza	larghezza
W400/2	12.590	3.520	2.985
W400/3	12.720	3.930	2.985
W500/2	12.670	4.450	3.285
W500/3	12.860	4.720	3.285

Le caratteristiche, foto e dimensioninon sono impegnative e la Officine Piccini SpA si riserva il diritto di apportare modifiche per ragioni tecniche e commerciali senza preavviso.



S.S. Trasimeno Ovest 161/c  
 06132 Perugia - Italy  
 Tel. +39 075 51801 - Fax +39 075 5179166  
 Web Site: [www.officinepiccini.it](http://www.officinepiccini.it)  
 E-Mail: [info@officinepiccini.it](mailto:info@officinepiccini.it)

Export Sales +39 075 5180240  
 Servizio +39 075 5180221