

SERIE PICMATIC SUPER

Le gru PICMATIC dell'ultima generazione sono macchine con rotazione in basso, a montaggio idraulico ed automatico. La torre ottagonale in lamiera scatolata e la freccia reticolare si avvalgono di cilindri oleodinamici per l'articolazione a distanza ed in quota.

Sono concepite per lavori di ristrutturazione, costruzioni civili sino a sei piani, ville, lottizzazioni, etc., che richiedono frequenti spostamenti e quindi numerosi montaggi e smontaggi. Il loro impiego è altresì ricorrente come macchine di servizio, in cantieri serviti da una, o più gru tradizionali.

Compatte, completamente assiate e collaudate in fabbrica, sono mezzi di pronto impiego, senza costi di montaggio e smontaggio, trainabili su pneumatici e trasportabili perfettamente in sagoma su un solo autoarticolato, senza rimuovere alcun componente. La gamma prevede sbracci sino a m. 35, senza puntoni e tiranti di sostegno del braccio.

Grazie alle avanzate soluzioni tecniche, alla ricchezza delle dotazioni di serie, alla costruzione accurata e senza economie, sono il prodotto più aggiornato e migliore, offerto oggi dal mercato in questa tipologia e classe.

La gamma PICMATIC è volutamente limitata a macchine che si montano in pochi minuti, amministrabili senza autogru e manodopera specializzata, contenute negli ingombri e nella zavorra. La fascia intermedia, tra queste gru automatiche e le grandi gru a torre, è infatti coperta dalle serie TOWNMATIC, espressamente concepite per ovviare ai limiti delle prime ed ai costi delle seconde.

SCHEDA TECNICA

- strutture principali in acciaio FE S10C ad alta resistenza, accoppiamenti spinati, sedi alesate, torri e bracci con boccole sugli snodi.
- bulloneria, perneria e funi galvanizzate, per preservarle dalla corrosione.
- freccia e torre zincate a caldo, con preventivo trattamento termico.
- torre ottagonale in lamiera scatolata, verticale rispetto al carro (A 35 esclusa), per ragioni di stabilità e per conseguire un maggior sbraccio utile (+ m. 1/2).
- freccia senza puntoni e tiranti, per semplificare il montaggio, limitare l'ingombro in altezza e consentire il completo ripiegamento del braccio.
- carro stellare con bracci scatolati, ripiegabili, parzialmente zavorrati per il montaggio sui 360° della sola torre con la zavorra fissa a bordo.
- assali pneumatici, scorponabili con avantreno pivotante per curve a stretto raggio e più posizionamenti in altezza, per il traino dell'apparecchio su asfalto, terreno costipato, o di cultura.
- contrappeso fisso a bordo, scomponibile per contenere la larghezza in m. 1,90 ed accedere ovunque.
- zavorra mobile in blocchi laterali, o lastre, con falconcino per l'autozavorramento a richiesta.
- freccia ripiegabile per operare in spazi ristretti, od impennabile con carrellino rampante senza penalizzazione della portata in punta.
- raggio d'ingombro minimo, come da illustrazione.
- ralla di rotazione, precaricata e trattata termicamente, a dentatura interna.
- rotazione a regolazione continua di velocità con controllo elettronico V/F (A 26/29) e SECAS III (A 32/35).
- argano del carrellino ad una, o più velocità, posizionato in basso per la sua manutenzione.
- finecorsa, limitatori di carico e momento, posizionati in basso per la loro taratura.
- argano di sollevamento a tre velocità con portata sino a Kg. 2500 con tiro in seconda e Kg. 4000 in quarta
- argano elettronico a regolazione continua di velocità con variatore di frequenza, a richiesta (MULTILIFT).
- tiro in quarta sino a Kg. 4000, senza penalizzazione delle portate rispetto al tiro in seconda (A32/35), a richiesta
- benna zincata con scarico centrale, o laterale a richiesta, di capacità pari alla portata in punta.
- elettrovalvole per il comando del montaggio idraulico a distanza.
- collettore di rotazione senza limitatori di giri.
- sblocco della rotazione dal basso
- telecomando con pulsantiera, o manipolatore a richiesta.
- radiocomando con pulsantiera, o manipolatore a richiesta.
- armadio elettrico in acciaio inox, con interruttori magnetotermici sul circuito di comando, cablaggi numerati, duplicazione elettrica delle funzioni elettroniche, etc.
- alimentazione monotrifase a regolazione continua di velocità, con controllo elettronico VF su tutti i movimenti, a richiesta solo per il mod. A 26S.
- idraulica professionale secondo i più elevati standard delle macchine operatrici.
- predisposizione per il carico e lo scarico con assali senza autogru su autoarticolato a collo d'oca, purché munito di rampe e tirfort.
- ingombri contenuti e perfettamente in sagoma per il trasporto con autoarticolato.
- verniciatura del carro e degli accessori con una mano di antiruggine e due mani di smalto al cromo zinco.
- costruzione a norme DIN e dispositivi di sicurezza secondo la Direttiva Macchine Europea "CE".

**SECAS III
SPEED ELECTRONIC CONTROL**

Alla fine degli anni sessanta, abbiamo introdotto il controllo elettronico dei movimenti orizzontali di distribuzione, rotazione e traslazione sui nostri apparecchi, affinando nel tempo e su migliaia di unità l'applicazione.

SECAS III è la versione più evoluta dello stesso principio, che equipaggia di serie, od a richiesta, tutti gli apparecchi, per conseguire una regolazione continua di velocità con un accostamento micrometrico.

Rampa di avviamento e di frenatura con accelerazioni e decelerazioni progressive, selezionabili dall'operatore, che può scegliere i parametri di avviamento, servizio ed arresto più confacenti al ciclo di lavoro ed al carico.

SCHEMA TECNICA

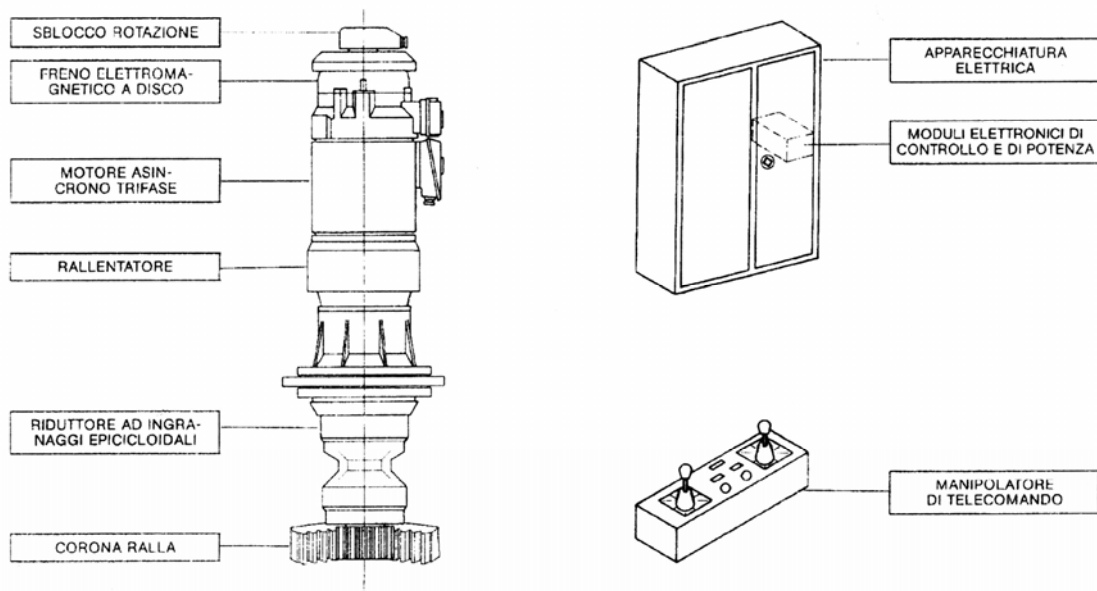
E' costituito da:

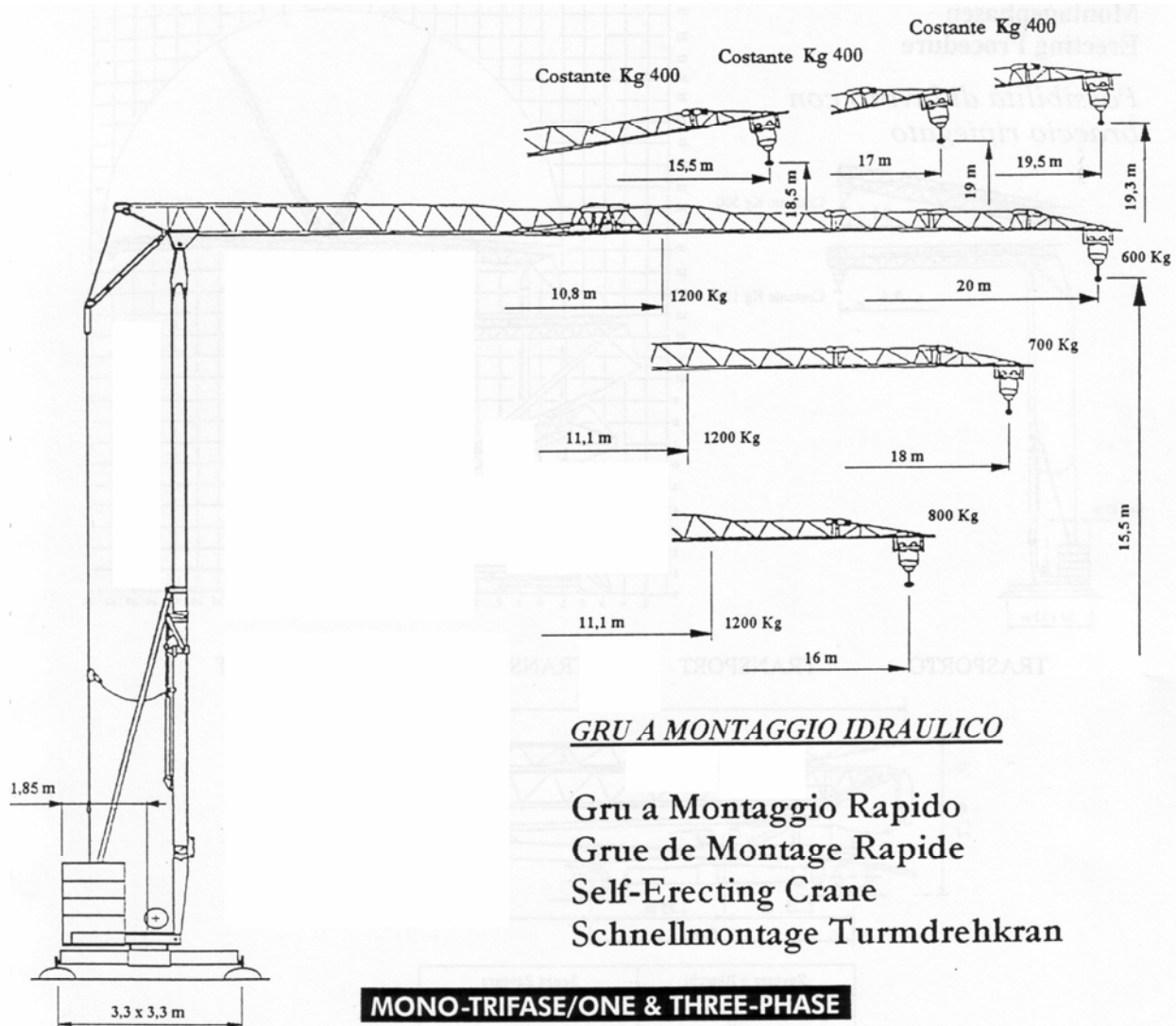
- uno, o più riduttori ad ingranaggi epicicloidali chiusi in bagno d'olio con duplice, o triplice riduzione per conseguire rapporti ottimali sui movimenti di distribuzione, rotazione e traslazione, coassiali ai relativi motori e con pignoni in presa diretta con le rispettive corone dentate
- uno, o più motori asincroni trifasi a rallentatori, con intercambiabilità degli statori e freno elettromagnetico di stazionamento a disco
- uno, o più pannelli elettronici in logica cablata con funzioni di controllo della potenza, dosaggio delle accelerazioni e decelerazioni
- protezione dai sovraccarichi
- pulsantiera, o manipolatore di telecomando per la selezione automatica, o manuale, delle velocità variabili con continuità dalle microvelocità alla massima





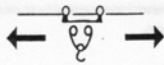

I principali vantaggi:

- motori a statori intercambiabili, in caso di avaria
- regolazione continua di velocità con controllo automatico dei valori ammissibili delle accelerazioni e decelerazioni
- protezione dei motori dai sovraccarichi
- selezione automatica, o manuale, della velocità mediante telecomando
- grandi velocità di lavoro, grazie alla caratteristica di erogazione e controllo delle elevate potenze installate
- microvelocità di accostamento del carico con valori ridottissimi
- capacità di risalire il vento sino al valore limite di esercizio
- eliminazione delle oscillazioni del carico, delle torsioni sulla struttura, dell'ovalizzazione dei fori d'accoppiamento e ridotta manutenzione
- preclusione dalle manovre in controcorrente
- controllo e dosaggio della coppia motrice, per contenere le sollecitazioni e l'usura degli organi meccanici
- minor affaticamento e più lunga vita operativa della macchina
- caduta del freno meccanico all'arresto dei motori, per una maggior durata delle guarnizioni frenanti
- assenza delle periodiche manutenzioni delle trasmissioni

I presupposti sono una concezione più avanzata degli organi di trasmissione; la conversione di un principio complesso in uno schema elettronico con funzioni logiche di controllo; dosaggio e protezione; l'assieme del tutto a livello di meccanica di alta precisione.

SCHEMA




| | | | | |
|---|--|---------|--|----------|
|  |  V = 6 m/min | 1200 Kg | Altezza Gancio Hakenhöhe Hauteur s / crochet Height of hook | 15,5 m |
| |  V = 12,5 m/min | 1200 Kg | Raggio di Rotazione Drebradius Rayun de giration arriere Rotating radius | 1,85 m |
| |  V = 25 m/min | 600 Kg | Peso della Gru Konstruktion sgewicht Poids de la Gru Structural Weight | 5000 Kg |
|  | V = 24 m/min | | Zavorra Contrappeso Gegenballast Contre poids Counterweight | 8000 Kg |
|  | n = 0,8 g/min | | Pressione su uno Stabilizzatore Eckdruck / Raddruck Pression d'angle / charge par roue Corner pressure / wheel pressure | 8010 daN |

ASSORBIMENTO/MAINS SUPPLY KW 3/5

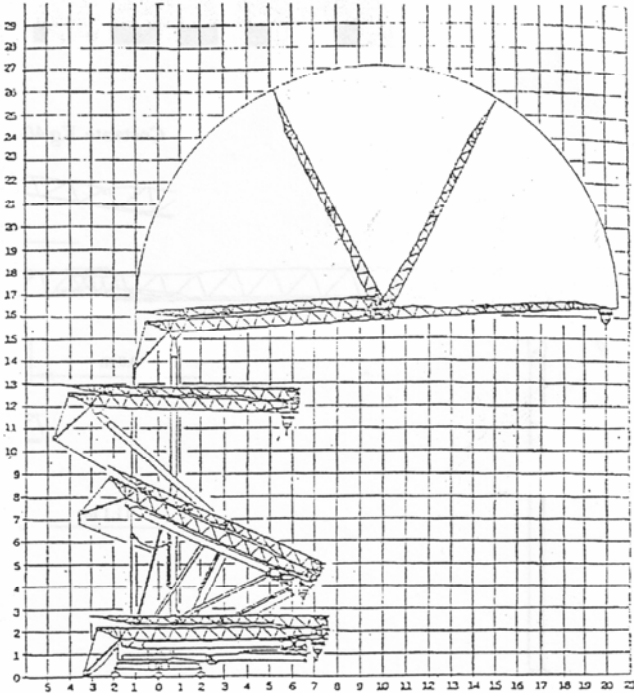
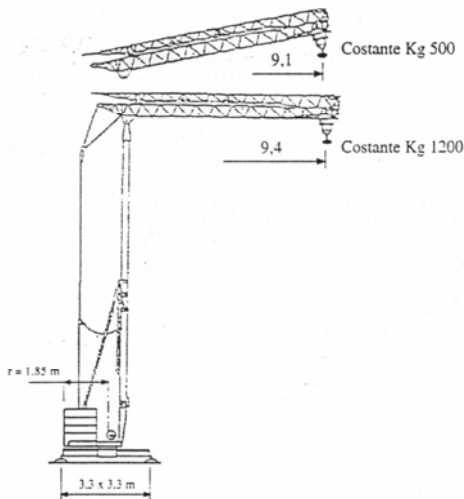
PICMATIC
A 20 Standard

DATI TECNICI

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA
 TECHNISCHE DATEN - CARACTERISTICAS TECNICAS

Fasi di Montaggio
 Scheme de Montage
 Montagephasen
 Erecting Procedure

*Possibilità di lavoro con
 braccio ripiegato*



TRASPORTO TRANSPORT TRANSPORT TRANSPORT

